

# CAD HR UP Régulation TAC4 DG

Centrale double-flux à contre-courant



## TABLE DES MATIERES

<b>1. GENERALITES .....</b>	<b>5</b>
1.1 Construction .....	5
1.2 Ventilateurs à technologie TAC .....	5
1.3 Echangeur à contreflux AIR/AIR .....	5
1.4 Filtres .....	6
1.5 Fiche de configuration de votre installation .....	6
1.6 Garantie .....	6
1.7 Conformité .....	6
<b>2. INSTALLATION DE L'UNITE .....</b>	<b>7</b>
2.1 Mise en place de l'unité .....	7
2.2 Raccordement des condensats .....	7
<b>3. INSTRUCTIONS DE RACCORDEMENT DES ALIMENTATIONS.....</b>	<b>8</b>
3.1 Informations générales .....	8
3.1.1 Schéma général des unités HRup .....	8
3.1.2 Schéma de principe du positionnement des sondes de T° dans l'unité .....	9
3.2 Raccordement de l'alimentation des ventilateurs et de la régulation .....	9
3.3 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de protection antigel KWin (option) .....	9
3.4 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de post-chauffe KWout (option) .....	9
3.5 Raccordement de la batterie eau de post-chauffe NV (option) .....	10
3.5.1 Raccordements électriques .....	10
3.5.2 Raccordement hydraulique (à effectuer par l'installateur) .....	10
<b>4. REGULATION .....</b>	<b>11</b>
<b>5. ENTRETIEN .....</b>	<b>12</b>
5.1 Tous les 3 mois .....	12
5.2 Tous les 12 mois .....	12
<b>ANNEXE : Paramètres de l'installation .....</b>	<b>15</b>

# 1. GENERALITES

## 1.1 Construction

La structure du caisson est en profilé d'aluminium extrudé et anodisé, articulée autour de modules injectés en polypropylène renforcé. Les panneaux sont à double parois de 30 mm. L'extérieur est en acier pré-peint type polyester thermoréticulable siliconé (5µm primaire + 20µm de polyester), l'intérieur en acier galvanisé (DIN 17162). L'isolation thermique est réalisée par des plaques de PSE ignifugées, conforme aux normes européennes sur l'environnement, insérées entre les tôles. L'isolation est conforme à la classe M1.

La série HRup est montée sur embase, et est fabriquée en une seule pièce (monobloc).

Les portes d'accès aux ventilateurs et filtres sont équipées de poignées

Etanchéité aéraulique:

Interne: Classe 1 selon norme EN 13141-7.

Externe: Classe 2 selon norme EN 13141-7.

## 1.2 Ventilateurs à Technologie TAC

La série HRup est équipée de ventilateurs centrifuges à technologie TAC.

La régulation TAC4 DG est développée spécifiquement pour exploiter tous les avantages de cette technologie.

Vérifiez que la tension fournie correspond à la spécification du ventilateur et que le raccordement soit réalisé selon le schéma fourni.

**Attention !! : Le démarrage/arrêt de l'appareil doit être activé en utilisant la fonction softstop sur K1/K2/K3 ou via le RC/GRC/MODBUS, et non en coupant l'alimentation 230V.**

### Quelques valeurs à vérifier

Alimentation : 230VAC (210V<V<250V).

Fréquence : 50/60 Hz.

Mise à la terre obligatoire.

Le moteur est auto-protégé contre les surcharges. Il n'est donc PAS nécessaire de prévoir une protection électrique contre les surcharges. Voir § 3.2 pour instructions détaillées.

### Classe d'isolation

Ventilateur/HRup: IP44.

Températures nominales: -10°C/+55°C.

Conformités : CE et UL approuvé.

### Mise en opération

Avant de mettre l'appareil en opération veillez à contrôler les points suivants:

- La turbine tourne sans résistance ?
- Vérifiez si l'installation et les raccordements sont effectués selon les normes européennes applicables.
- Les mesures de précautions pour éviter un accident sont-elles prises ? (parties tournantes, sécurité électrique,...).

### Conditions d'opération

La température de passage d'air sur le moteur ne peut pas être inférieure à -10°C, ni supérieure à 55°C. Ceci dépendra des conditions d'application. Le ventilateur n'est pas conçu pour fonctionner dans un environnement agressif ou explosif. Il n'est pas conseillé d'arrêter/démarrer le ventilateur plus souvent que toutes les 5 minutes.

## 1.3 Echangeur à contreflux AIR/AIR

Prévoyez de protéger l'échangeur par des filtres propres.

La régulation TAC4 DG inclut en standard un système antigel de l'échangeur (par déséquilibre du débit d'air). Il existe aussi l'option KWin (sauf pour HRup 450) pour préchauffer l'air (batterie électrique).

Les appareils HRup sont spécifiés pour ne pas dépasser une vitesse d'air frontale de 2,2m/s sur l'échangeur.

## 1.4 Filtres

Les unités sont livrées avec des filtres G4 à la prise d'air intérieure et F7 à la prise d'air extérieure.

Types de filtres:

Type d'unité	Filtre(s) air "out"	Filtre(s) air "in"	Code du Kit de filtres
HRup 450	1 x G4 (415x200x50)	1 x F7 (415x200x50)	970549
HRup 800	1 x G4 (470x287x50)	1 x F7 (470x287x50)	970550
HRup 1200	1 x G4 (830x287x50)	1 x F7 (830x287x50)	970547
HRup 2000	2 x G4 (503x370x50)	2 x F7 (503x370x50)	970548

## 1.5 Fiche de configuration de votre installation

Lorsque l'installation est terminée et la mise en route effectuée, nous recommandons vivement à l'installateur de compléter la fiche reprise en annexe. Cette fiche reprend toutes les informations utiles pour la maintenance de l'installation. Laisser une copie de cette fiche dans le groupe afin de:

- faciliter la communication en cas de discussion avec le fabricant
- de servir de base si vous voulez modifier des paramètres
- de clarifier la situation en cas de problème et de doute sur la garantie

## 1.6 Garantie

La garantie du fabricant commence à la date de facturation de PLC. La garantie est de 2 ans, sauf sur les parties mobiles ou elle est de 1 an.

La garantie se limite au remplacement des pièces défectueuses, et n'inclut pas la main d'œuvre et les frais de déplacement. La garantie devient caduque si :

- L'installation n'est pas réalisée selon les prescriptions décrites ci-dessus
- Des réparations ont été réalisées par du personnel non qualifié
- La fiche reprise en annexe n'est pas complétée et communiquée si nécessaire

## 1.7 Conformité

CE, sous réserve que l'installation ait été faite en respect des normes en vigueur.

## 2. INSTALLATION DE L'UNITÉ

### 2.1 Mise en place de l'unité

- La série HRup est montée sur embase, et est fabriquée en une seule pièce (monobloc). La conception de l'unité ne permet pas de démonter l'embase car celle-ci assure la rigidité de l'ensemble. L'embase est pourvue de trous permettant d'y glisser des barres pour toute opération de levage et/ou de mise en place.
- Placer l'unité sur une surface plane
- Le démontage des ventilateurs nécessite un accès obligatoire de minimum 80 cm de chaque côté du HRup. L'accès d'un seul côté rend impossible le démontage de l'un des deux ventilateurs. Un accès suffisant permet également d'accéder aux autres éléments (contrôleur, filtres,....)
- Pour le modèle HRup 1200, un accès obligatoire de minimum 95 cm du côté accès de l'unité est nécessaire pour le remplacement des filtres.
- Un soin particulier a été apporté à l'étanchéité de l'unité. Vérifier que le raccordement des gainages est rendu étanche ainsi que les éventuels trous faits dans le groupe lors de l'installation.

### 2.2 Raccordement des condensats

- Afin d'assurer un bon écoulement des condensats, installer l'unité inclinée de 2° dans le sens de l'écoulement des condensats. Cela permet d'éviter une stagnation d'eau dans le bac.
- Mise en place du siphon et raccordement de l'évacuation des condensats:

Respecter les points suivants:

- l'étanchéité du bac de condensats est bien réalisée;
- la connexion entre le bac de condensats et le tuyau d'évacuation est bien étanche;
- la hauteur du siphon est au moins égale à 120 mm;
- la dépression ne peut en aucun cas dépasser 350 Pa;
- une aération en aval du siphon est prévue;
- la pente d'évacuation des condensats dans le bac est d'au moins 1 cm/m;
- le siphon est accessible pour permettre un nettoyage ultérieur.

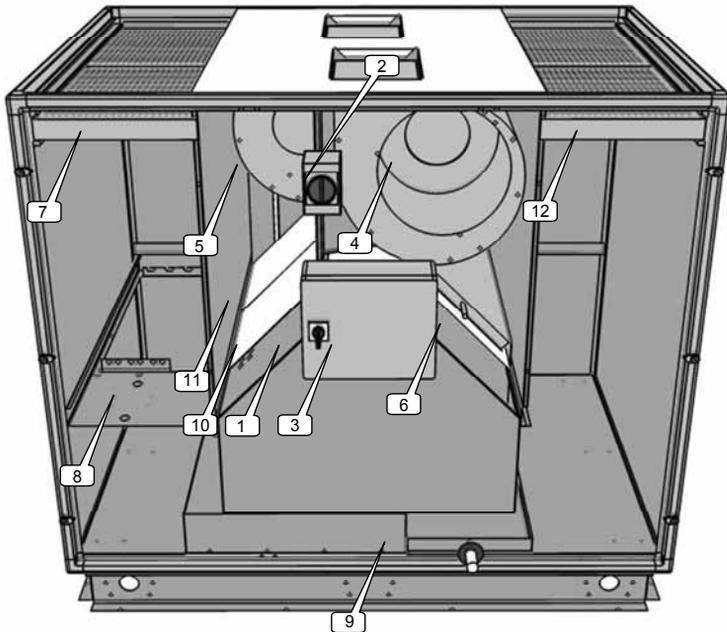


- S'il y a des risques de gel de l'écoulement, prévoyez une résistance filaire (non fournie).
- Lorsque l'unité est en place et l'inclinaison réglée, effectuer un test d'écoulement des condensats et ajuster la pente si nécessaire.

### 3. INSTRUCTIONS DE RACCORDEMENT DES ALIMENTATIONS

#### 3.1 Informations générales

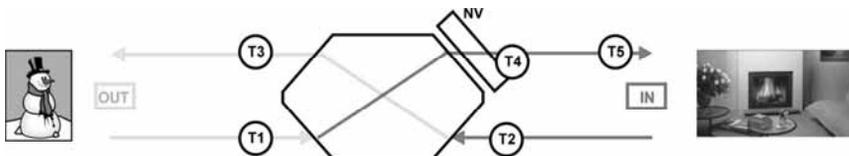
##### 3.1.1 Schéma général des unités HRup



1. Interrupteur général pour l'alimentation en puissance des ventilateur et de la régulation
2. Interrupteur général pour l'alimentation en puissance des batteries électriques de pré/postchauffe KWin/KWout (options)
3. Boîtier de raccordement centralisé du circuit CB4 TAC4 DG (précâblé en usine)
4. Ventilateur de pulsion
5. Ventilateur d'extraction
6. Batterie de postchauffe eau ou électrique (option NV ou KWout)
7. Filtre F7 air neuf
8. Batterie électrique de préchauffe pour protection antigel (option KWin)
9. Bac de condensats et tuyau d'évacuation
10. By-pass 100%
11. Echangeur de chaleur Air/Air
12. Filtre G4 air extrait

**Tous les raccordements électriques à effectuer par l'installateur se font en 1/2/3.**

### 3.1.2 Schéma de principe du positionnement des sondes de T° dans l'unité:



Afin de faciliter l'identification et le câblage des sondes de température, celles-ci sont de 4 couleurs différentes. Par convention, la correspondance est :

- T1 : câble noir
- T2 : câble blanc
- T3 : câble bleu
- T4 & T5 : câble vert

### 3.2 Raccordement de l'alimentation des ventilateurs et de la régulation

Le raccordement des ventilateurs et de la régulation vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

Type d'unité	Tension (1)	Courant maximum	Type de protection (2)	Calibre de la protection
HRup 450	1 x 230V	3,1 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRup 800	1 x 230V	5,5 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRup 1200	1 x 230V	7,0 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRup 2000	1 x 230V	14,3 A	D – 10.000A – AC3	16A

(1) Mise à la terre: ! OBLIGATOIRE !

(2) Protection électrique: courbe de déclenchement de type D - pouvoir de coupure 10.000A - AC3

### 3.3 Raccordement de la batterie électrique de protection antigel KWin (option)

Le raccordement de la batterie électrique et de sa régulation vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général qui alimente le KWin.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

Type d'unité	Tension	Puissance du KWin	Courant maximum
HRup 450		Non disponible	
HRup 800	3 x 400V + N	3 kW	4,3 A
HRup 1200	3 x 400V + N	4,5 kW	6,5 A
HRup 2000	3 x 400V + N	6 kW	8,7 A

### 3.4 Raccordement de la batterie électrique de post-chauffe KWout (option)

Le raccordement de la batterie électrique et de sa régulation vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général qui alimente le KWout.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

Type d'unité	Tension	Puissance du KWout	Courant maximum
HRup 450		Non disponible	
HRup 800	3 x 400V + N	3 kW	4,3 A
HRup 1200	3 x 400V + N	4,5 kW	6,5 A
HRup 2000	3 x 400V + N	6 kW	8,7 A

### 3.5 Raccordement de la batterie eau de post-chauffe NV (option)

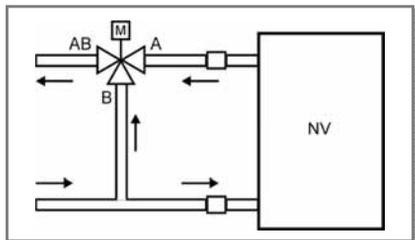
La batterie de post-chauffe est livrée avec une vanne 3 voies motorisée non montée.

#### 3.5.1 Raccordements électriques:

Voir manuel d'installation de la régulation.

#### 3.5.2 Raccordement hydraulique (à effectuer par l'installateur):

- Schéma de raccordement:



- Spécifications du raccordement:

Type d'unité	Raccords échangeur	Raccords vanne 3 voies	Puissance (*)	Débit d'eau (*)	Perte de charge (*)
HRup 800	1/2"	G 1B	4,5 kW	199 l/h	1,4 kPa
HRup 1200	1/2"	G 1B	7,7 kW	339 l/h	11,3 kPa
HRup 2000	1/2"	G 1B	12,5 kW	553 l/h	13,5 kPa

(\*) Valeurs nominales pour une T° d'air de 18°C et un régime d'eau de 90/70°C. Pour toute autre condition, se référer à notre programme de sélection ou à l'offre faite pour votre projet.

## 4. REGULATION

Les fonctionnalités de base de la régulation sont :

- Pilotage des ventilateurs
- Gestion automatique de plages horaires
- Gestion automatique du bypass (freecooling)
- Gestion automatique de la protection antigel du récupérateur
- Gestion automatique des clapets montés à l'aspiration
- Régulation de la batterie de préchauffe électrique (si montée)
- Régulation de la batterie de postchauffe eau ou électrique (si montée)

Le circuit de base de la régulation est monté et raccordé d'usine dans l'unité.

Il y a 4 façons de communiquer avec la régulation TAC4 :

- RC TAC4 (commande à distance LCD)
- GRC TAC4 (écran graphique tactile pouvant contrôler jusqu'à 247 unités)
- Réseau MODBUS RTU (habituellement pour connecter à une GTC)
- Réseau MODBUS TCP/IP pour application du type webserver, qui permet également une communication GPRS

Elle peut être connectée aux options suivantes :

- Option RC TAC4 : commande déportée pour la paramétrisation, le contrôle et la visualisation des paramètres. Détails voir manuel d'installation et d'utilisation TAC4 DG – RC TAC4
- Option GRC TAC4 : écran tactile déporté pour la paramétrisation, le contrôle et la visualisation des paramètres. Détails voir manuel d'installation et d'utilisation TAC4 DG – GRC TAC4
- Option SAT TAC4 BA/KW:  
Régulation de 2 échangeurs externes (chaud et ou froid).  
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT TAC4 BA/KW
- Option SAT3 :  
Circuit avec 2 relais pour
  - Signalisation "Marche ventilateurs" et "Alarme de pression" (si en position O.R.1 / O.R.2)ou
  - "Commande circulateur" et "Signalisation de l'état du bypass" (si en position O.R.3 / O.R.4)Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT3
- Option SAT TAC4 MODBUS : communication MODBUS RTU  
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT TAC4 MODBUS
- Option TCP/IP TAC4 MODULE:  
Communication en MODBUS TCP/IP.  
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation TAC4 DG - TCP/IP.
- Option GPRS TAC4 MODULE:  
Communication en GPRS. Détails voir manuel d'installation et d'utilisation TAC4 DG - GPRS.

**Chacune de ces configurations fait l'objet d'une documentation séparée reprenant tous les détails de la régulation.**

## 5. ENTRETIEN

**Attention:** Avant toute manipulation et ouverture des panneaux d'accès il est obligatoire de couper l'alimentation via l'interrupteur général (si option KWin et/ou KWout alors il faut couper les 2 interrupteurs généraux).

Un entretien régulier de l'unité HRup est indispensable afin de garantir le bon fonctionnement de l'appareil. La fréquence des inspections et opérations d'entretien dépendent de l'application et de l'environnement mais de manière générale il est conseillé de suivre au minimum les indications suivantes:

### 5.1 Tous les 3 mois

- Vérification de l'absence d'alarme au niveau de la régulation (voir manuel de la régulation).
- Vérification de l'état d'encrassement des filtres. La régulation de l'unité permet de signaler un seuil d'encrassement pré-défini (voir manuel de la régulation). Si nécessaire remplacer les filtres.

Un filtre trop colmaté peut engendrer les problèmes suivants:

- Ventilation insuffisante
- Augmentation excessive de la vitesse de rotation du ventilateur, consommation excessive
- Augmentation excessive du niveau sonore
- Un filtre endommagé permet à de l'air non filtré d'entrer dans l'échangeur

Types de filtres pour remplacement:

Type d'unité	Filtre(s) air "out"	Filtre(s) air "in"	Code du Kit de filtres
HRup 450	1 x G4 (415x200x50)	1 x F7 (415x200x50)	970549
HRup 800	1 x G4 (470x287x50)	1 x F7 (470x287x50)	970550
HRup 1200	1 x G4 (830x287x50)	1 x F7 (830x287x50)	970547
HRup 2000	2 x G4 (503x370x50)	2 x F7 (503x370x50)	970548

- Inspection et nettoyage de l'intérieur de l'unité:
  - Aspirer toute accumulation de poussière présente dans l'unité.
  - Inspecter et aspirer si nécessaire l'échangeur à contre flux.
  - Nettoyer les éventuelles traces de condensation.

### 5.2 Tous les 12 mois

- Vérification de l'absence d'alarme au niveau de la régulation (voir manuel de la régulation)
- Vérification de l'état d'encrassement des filtres. La régulation de l'unité permet de signaler un seuil d'encrassement pré-défini (voir manuel de la régulation). Si nécessaire remplacer les filtres.

Un filtre trop colmaté peut engendrer les problèmes suivants:

- Ventilation insuffisante
- Augmentation excessive de la vitesse de rotation du ventilateur, consommation excessive
- Augmentation excessive du niveau sonore
- Un filtre endommagé permet à de l'air non filtré d'entrer dans l'échangeur

Types de filtres pour remplacement:

Type d'unité	Filtre(s) air "out"	Filtre(s) air "in"	Code du Kit de filtres
HRup 450	1 x G4 (415x200x50)	1 x F7 (415x200x50)	970549
HRup 800	1 x G4 (470x287x50)	1 x F7 (470x287x50)	970550
HRup 1200	1 x G4 (830x287x50)	1 x F7 (830x287x50)	970547
HRup 2000	2 x G4 (503x370x50)	2 x F7 (503x370x50)	970548

3. Inspection et nettoyage de l'intérieur de l'unité:
  - Aspirer toute accumulation de poussière présente dans l'unité.
  - Inspecter et aspirer si nécessaire l'échangeur à contre flux.
  - Nettoyer les éventuelles traces de condensation.
  - Nettoyer le bac de condensats.
  - Nettoyer l'intérieur du bypass: afin d'accéder à l'intérieur du bypass il faut en forcer l'ouverture comme suit:
    - Ponter les bornes IN4 et +12V du circuit CB4 TAC4 DG. Le bypass est alors ouvert quelles que soient les conditions de t°.
    - Ne pas oublier de déconnecter IN4 et +12V une fois le nettoyage du bypass terminé.
4. Entretien des ventilateurs:

Avant de procéder à un entretien vérifiez que l'alimentation soit coupée, et que les ventilateurs sont arrêtés. Vérifiez l'état du ventilateur. Nettoyez-le si nécessaire en veillant à ne pas altérer l'équilibrage de la turbine (ne pas enlever les clips d'équilibrage). Démonter les ventilateurs si nécessaire.
5. Vérifier l'étanchéité de l'unité:

Vérifier la bonne fermeture des panneaux ainsi que l'état des joints et mousses assurant l'étanchéité.

---

***Un soin particulier a été porté à la constitution de cette brochure, néanmoins nous ne pouvons être tenus responsables pour d'éventuelles erreurs et/ou omissions.***

<b>ANNEXE: Paramètres de l'installation</b>
---

Afin de faciliter toute intervention future, indiquez dans ce tableau tous les paramètres propres à votre installation. Veuillez vous munir de ce document complété avant de nous contacter pour tout problème éventuel. Sans cela nous ne serons pas en mesure de vous aider.

**Paramètres de configuration:**

1	Type de HRup	
2	Mode de fonctionnement	
3	Si mode CA:	m <sup>3</sup> /h K1 = m <sup>3</sup> /h K2 = m <sup>3</sup> /h K3 =
4	Si mode LS:	Vmin = Vmax = m <sup>3</sup> /h ≡ Vmin = m <sup>3</sup> /h ≡ Vmax = % sur K3 =
5	Si mode CPs:	Consigne =      V (soit      Pa) % sur K3 =
6	% EXT/PUL	%
7	Alarme de pression (modes CA / LS)	Utilisée?    oui / non Si utilisée, valeurs d'initialisation: Pulsion:                      m <sup>3</sup> /h Pa Extraction:                    m <sup>3</sup> /h Pa
8	Si unité avec option KWIn:	T° KWIn =      °C
9	Si unité avec option KWout:	T° KWout =     °C
10	Si unité avec option NV:	T° NV    =      °C

**Si vous avez modifié des paramètres via la configuration avancée, indiquez-les ci-dessous:**

**Paramètres de fonctionnement:**

1	Débit pulsion	m <sup>3</sup> /h
2	Pression pulsion	Pa
3	Débit extraction	m <sup>3</sup> /h
4	Pression extraction	Pa

# GESTION DES DECHETS

## 1.1 Traitement des emballages et déchets non dangereux

Les emballages (palettes non consignées, cartons, films, emballages bois) et autres déchets non dangereux doivent être valorisés par un prestataire agréé.

Il est strictement interdit de les brûler, de les enfouir ou de les mettre en dépôt sauvage.

Adresse de sites pour l'élimination des déchets : <http://www.dechets-chantier.ffbatiment.fr>

## 1.2 Traitement d'un DEEE Professionnel

Ce produit ne doit pas être mis en décharge ni traité avec les déchets ménagers mais doit être déposé dans un point de collecte approprié pour les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

UNELVENT a signé une convention de partenariat avec l'éco-organisme ECOLOGIC afin d'apporter aux détenteurs de DEEE professionnels une solution de collecte et recyclage en France.

Contact : [www.e-dechet.com](http://www.e-dechet.com) et [www.ecologic-france.com](http://www.ecologic-france.com)

*Document non contractuel. Dans le souci constant d'amélioration du matériel, le constructeur se réserve le droit de procéder sans préavis à toute modification technique.*

**UNELVENT**  
**ZI - Av. de la Côte Vermeille**  
**BP19 - 66301 THUIR CEDEX**  
**Tél. : 04 68 53 02 60 – Fax : 04 68 53 16 58**  
**sav@unelvent.fr - www.unelvent.fr**